



Quality Management System certified ISO 9001:2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Famiglia: SPECIALITA' A SOLVENTE



Prodotto: ZINCATIX

DESCRIZIONE

Primer monocomponente ad alto contenuto di zinco. Ha ottime proprietà anticorrosive, aderenza eccezionale, rapidità di essiccazione. Indicato come primer anticorrosivo su tutti i supporti ferrosi quali serbatoi, tralicci, tubazioni, carri ferroviari, cisterne, macchinari, containers.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Ottima adesione su ogni superficie
Buona protezione antiossidante

IMPIEGO

Metallo (ferro/leghe e lamiera zincata), legno, muratura, plastica (escluso PE e PPE). Può essere applicato su manufatti destinati all'esposizione in ambiente cittadino, rurale, industriale di media aggressività.
E' adatto anche per imbarcazioni.

APPLICAZIONE

La superficie da verniciare con ZINCATIX deve essere preparata con trattamento idoneo, e precisamente:

SU SUPPORTI NUOVI: per un miglior ancoraggio e per una maggiore durata nel tempo, la superficie deve essere accuratamente sgrassata con acqua e sapone o diluente da lavaggio. Carteggiare ed applicare una o più mani di prodotto a distanza di minimo 12 ore l'una dall'altra intervallate da una leggera carteggiatura.

SU SUPPORTI GIA' VERNICIATI: qualora lo strato di vernice preesistente non ne consigli la completa asportazione, sgrassare con acqua e detersivo, risciacquare.

Se le vernici preesistenti sono in fase di distacco spazzolare e carteggiare a fondo queste parti, oppure procedere alla sverniciatura con sverniciatore. Lavare con diluente da lavaggio, o con acqua e sapone quindi applicare una o più mani di prodotto intervallate da leggera carteggiatura

Applicazioni consigliate: a pennello, rullo, ad immersione, a spruzzo, airless.

Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante

Temperatura dell'ambiente: min. 10°C / max 35°C

Umidità relativa dell'ambiente: < 75%

Temperatura del supporto: min. 10°C / max 35°C

DILUIZIONE

Il prodotto è da impiegare tal quale, qualsivoglia diluente sintetico universale.

Si raccomanda una accurata mescolazione del prodotto PRIMA e DURANTE l'APPLICAZIONE, in modo tale da garantire la costante omogeneità del prodotto.

STOCCAGGIO

In ambiente fresco e ben ventilato.

Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto e al riparo dal gelo e da fonti di calore.

CARATTERISTICHE FISICHE

(a 20 °C e 50% - 60% U.R.)

Peso specifico 1,8 ± 0,02 kg/l



Quality Management System certified ISO 9001:2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Resa (*)	6 – 8 m ² /l
Viscosità	3000cP Brookfield vel.60
Essiccazione	1 ora fuori impronta 6 ore in profondità
Vita di stoccaggio	Almeno 12 mesi

(*) La resa dipende dalla natura e dalla porosità della superficie.

TONALITA'
ZINCO

PRECAUZIONI

Oltre alle segnalazioni di rischio e precauzione che regolano ZINCATIX nella forma di produzione e che sono riportate sul contenitore, si consiglia, prima di effettuare l'applicazione del prodotto, di consultare la relativa **SCHEDA DI SICUREZZA**. E' comunque buona norma impiegare guanti ed occhiali di protezione, ed effettuare l'applicazione in ambiente ben aerato.



Quality Management System certified ISO 9001:2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Family: SOLVENT-BASED SPECIAL PRODUCTS



Product: ZINCATIX

DESCRIPTION

Single-component primer with a high zinc content. It has excellent anticorrosive properties, exceptional adhesion, quick drying. Indicated as an anticorrosive primer on all ferrous substrates such as tanks, pylons, pipes, railway wagons, tanks, machinery, containers.

MAIN FEATURES

Excellent adhesion on every surface
Good antioxidant protection

USE

Metal (iron / alloys and galvanized sheet), wood, masonry, plastic (excluding PE and PPE). It can be applied to products intended for exposure in a urban, rural, industrial environment of medium aggression.
It is also suitable for boats.

APPLICATION

The surface to be painted with ZINCATIX must be prepared with a suitable treatment, namely:

ON NEW SUPPORTS: for better anchoring and for a longer life, the surface must be carefully degreased with water and soap or washing diluent. Sand and apply one or more coats of product at a distance of at least 12 hours from each other interspersed with a light sanding.

ON PAINTED SURFACES: if the pre-existing paint layer does not recommend complete removal, degrease with water and detergent, rinse.

If the existing paints are in the phase of detachment, brush and sand these parts thoroughly, or proceed with the paint stripping with paint stripper. Wash with washing diluent, or with water and soap then apply one or more coats of product interspersed with light sanding

Recommended applications: brush, roller, immersion, spray, airless.

Environmental and support conditions:

The substrate must be dry, free from dust, grease and any other pollutant

Room temperature: min. 10 ° C / max 35 ° C

Relative humidity of the environment: <75%

Support temperature: min. 10 ° C / max 35 ° C

DILUTION

The product is to be used as it is, any universal synthetic diluent.

A careful mixing of the BEFORE product and DURING the APPLICATION is recommended, in order to guarantee the constant homogeneity of the product.

STORAGE

In a cool and well-ventilated environment.

Keep the tin tightly closed, overturned and protected from frost and heat sources.

PHYSICAL CHARACTERISTICS

(at 20 ° C and 50% - 60% U.R.)

Specific weight 1,80 ± 0,02 kg / l

Yield (*) 6 - 8 m² / l



Quality Management System certified ISO 9001:2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Viscosity 3000cP Brookfield vel.60
Drying 1 hour dry to touch
6 hours deep down
Storage life At least 12 months

(*) The yield depends on the nature and porosity of the surface.

SHADES

ZINC

PRECAUTIONS

In addition to the risk and precautionary reports that regulate ZINCATIX in the form of production and which are shown on the container, it is recommended, before applying the product, to consult the relative SAFETY DATA SHEET. However, it is good practice to use protective gloves and goggles, and to apply it in a well-ventilated area