

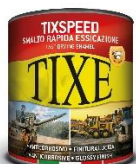


Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Famiglia: SMALTI A SOLVENTE



Prodotto: TIXSPEED

DESCRIZIONE

Smalto a solvente lucido destinato a superfici che necessitano esecuzione in tempi rapidi, e resistenza alle più svariate sollecitazioni atmosferiche, chimiche e meccaniche.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Rapidità di essiccazione
- Ottima copertura.
- Alta resistenza.
- Buona durezza.
- Anticorrosivo.

IMPIEGO

Consigliato per macchine agricole, veicoli industriali e manufatti in ferro, lega, zincatura, legno. Può essere applicato su manufatti destinati all'esposizione in ambiente cittadino, rurale, costiero ed industriale di media aggressività.

APPLICAZIONE

La superficie da verniciare deve essere preparata con trattamento idoneo, e precisamente:

SU SUPPORTI NUOVI IN FERRO: per un miglior ancoraggio e per una maggiore durata nel tempo, la superficie deve essere carteggiata, eliminando ruggine soprattutto quella in fase di distacco. Occorre sgrassare con diluente da lavaggio, facendo eventualmente formare calamina. Applicare una o più mani di TIXSPEED, nelle tempistiche stabilite.

SU SUPPORTI NUOVI IN FERRO PARTICOLARMENTE AGGREDIBILI: per una migliore protezione da corrosione, abrader la superficie in ferro portata a nudo da ruggine sfarinante, sgrassare e attendere formazione di calamina. Applicare una mano di Primer Nitro resistente antiruggine, e a distanza di minimo 12 ore (questo tempo di attesa può essere sensibilmente ridotto se le condizioni climatiche lo consentono, ovvero oltre i 20°C) applicare una o più mani di TIXSPEED nelle tempistiche stabilite.

SU SUPPORTI NUOVI IN LEGHE E ZINCATI: si consiglia di abrader molto accuratamente la superficie, e sgrassare prima di applicare una o più mani di TIXSPEED, nelle tempistiche stabilite.

SU SUPPORTI GIÀ VERNICIATI: qualora lo strato di vernice preesistente non ne consigli la completa asportazione, sgrassare con acqua e detersivo, risciacquare.

Se le vernici preesistenti sono in fase di distacco spazzolare / carteggiare a fondo, specialmente le parti interessate da ruggine in fase di distacco oppure procedere alla sverniciatura con sverniciatore. Sgrassare con diluente da lavaggio e applicare una mano di TIXSPEED. La ricopertura ulteriore è possibile nelle tempistiche stabilite.

Applicazioni consigliate: a spruzzo, airless, rullo e pennello.

Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante

Temperatura dell'ambiente: min. 10°C / max 35°C

Umidità relativa dell'ambiente: < 75%

Temperatura del supporto: min. 10°C / max 35°C

DILUIZIONE E PULIZIA

Il prodotto è pronto uso per applicazione a pennello e rullo, discrezionalmente diluente nitro o universale, che possono essere usati anche per la pulizia degli attrezzi.



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



CARATTERISTICHE FISICHE

(a 20 °C e 50% - 60% U.R.)

Peso specifico	1,25 ± 0.05 Kg/l (bianco) 1,10 ± 0.05 Kg/l (colorati lucidi)
Resa (*)	9 m ² /litro
Viscosità:	1200-1400cP Brookfield vel.60
Essiccazione	20 minuti fuori polvere 45 minuti secco al tatto 24 ore in profondità Ricopribile prima delle 6 ore o dopo 32 ore
Vita di stoccaggio	Almeno 36 mesi

Il prodotto è disponibile nelle tonalità di cartella e nel formato 750ml, 2,5litri.

(*) La resa dipende dalla natura e dalla porosità della superficie.

CLASSIFICAZIONE VOC

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni

COV espressi in g/litro di prodotto pronto all'uso cat. A/i 500,00 (2010).

VOC del prodotto: 500,00

PRECAUZIONI

Oltre alle segnalazioni di rischio e precauzione che regolano TIXSPEED nella forma di produzione e che sono riportate sul contenitore, si consiglia, prima di effettuare l'applicazione del prodotto, di consultare la relativa SCHEDA DI SICUREZZA. E comunque buona norma impiegare guanti ed occhiali di protezione, ed effettuare l'applicazione in ambiente ben aerato.

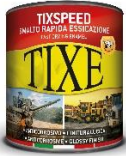


Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Family: SOLVENT-BASED ENAMEL



Product: TIXSPEED

DESCRIPTION

Glossy solvent-based enamel intended for surfaces that require rapid execution and resistance to the most varied atmospheric, chemical and mechanical stresses.

MAIN FEATURES

- Quick drying
- Excellent coverage.
- High resistance.
- Good hardness.
- Anticorrosive.

USE

Recommended for agricultural machinery, industrial vehicles and iron, alloy, galvanizing, wood products. It can be applied on products intended for exposure in urban, rural, coastal and industrial environments of medium aggressiveness.

APPLICATION

The surface to be painted must be prepared with a suitable treatment, namely:

ON NEW IRON SUPPORTS: for better anchoring and longer life, the surface must be sanded, eliminating rust, especially the one that is flaking off. It is necessary to degrease with washing thinner, eventually causing calamine to form. Apply one or more coats of TIXSPEED, within the established times.

ON NEW IRON SUPPORTS PARTICULARLY AGGREDIBLE: for better corrosion protection, abrade the iron surface bare by crumbling rust, degrease and wait for the formation of calamine. Apply a coat of anti-rust resistant Nitro Primer, and after at least 12 hours (this waiting time can be significantly reduced if the climatic conditions allow it, i.e. above 20 ° C) apply one or more coats of TIXSPEED within the established times.

ON NEW ALLOY AND GALVANIZED SUPPORTS: it is advisable to abrade the surface very carefully, and degrease before applying one or more coats of TIXSPEED, within the established times.

ON ALREADY PAINTED SURFACES: if the pre-existing paint layer does not recommend its complete removal, degrease with water and detergent, rinse.

If the pre-existing paints are in the detachment phase, brush / sand thoroughly, especially the parts affected by detaching rust or proceed with the stripping with paint remover. Degrease with washing thinner and apply a coat of TIXSPEED. Further overcoating is possible within the established time frame.

Recommended applications: spray, airless, roller and brush.

Conditions of the environment and support:

The substrate must be dry, free from dust, grease and any other pollutant.

Ambient temperature: min. 10 ° C / max 35 ° C

Relative humidity of the environment: <75% Temperature of the substrate: min. 10 ° C / max 35 ° C

DILUTION AND CLEANING

The product is ready to use for application by brush and roller, optionally nitro or universal thinner, which can also be used for cleaning tools.

PHYSICAL CHARACTERISTICS



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



(at 20 ° C and 50% - 60% R.H.)

Specific weight	1.25	0.05 Kg / l (white)
	1.10	0.05 Kg / l (glossy colored)
Coverage (*)	9 m ² / liter	
Viscosity:	1200-1400cP Brookfield vel. 60	
Dry	for 20 minutes without dust	
	45 minutes dry to the touch	
	24 hours in depth	
	application of the second coat before 6 hours or after 32 hours	
Storage life	At least 36 months	

The product is available in the shades of the folder and in the 750ml, 2.5 liters format.

(*) The yield depends on the nature and porosity of the surface.

VOC CLASSIFICATION

High performance one-component paints.

VOC expressed in g / liter of ready-to-use product cat. A / i 500.00 (2010). VOC of the product: 500.00

PRECAUTIONS

In addition to the risk and precautionary warnings that regulate TIXSPEED in the form of production and which are shown on the container, it is advisable, before applying the product, to consult the relevant SAFETY DATA SHEET. However, it is a good idea to use protective gloves and goggles, and apply in a well-ventilated environment.