



Quality Management System certified ISO 9001:2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Famiglia : SPECIALITÀ SOLVENTE



Prodotto: TIXEZINC

DESCRIZIONE

Smalto universale anticorrosivo a finitura lucida, particolarmente indicato come fondo aggrappante o finitura, per ferro, lamiera zincata, acciaio, rame, alluminio, leghe metalliche. Utilizzabile anche su legno, materiali plastici.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottima adesione su metallo
- Alta brillantezza
- Azione anticorrosiva
- Resistenza in esterno

IMPIEGO

Utilizzo come smalto di finitura o fondo ancorante per smalti sintetici, di ringhiere, cancelli, supporti zincati, in ferro o in leghe metalliche, destinate all'esterno o all'interno. Possibilità di impiego anche su legno, vetro, materiali plastici.

APPLICAZIONE

La superficie da verniciare con TIXEZINC deve essere preparata con trattamento idoneo, e precisamente:

SU SUPPORTI NUOVI: per un miglior ancoraggio e per una maggiore durata nel tempo, la superficie deve essere accuratamente sgrassata con acqua e sapone o diluente da lavaggio, e irruvidita con carta fine. Se necessario carteggiare ruggine in fase di distacco, ed applicare una o più mani di medesimo prodotto o smalto sintetico, a distanza di minimo 12 ore l'una dall'altra.

SU SUPPORTI GIÀ VERNICIATI: qualora lo strato di vernice preesistente non ne consigli la completa asportazione, sgrassare con acqua e detersivo, risciacquare.

Se le vernici preesistenti sono in fase di distacco spazzolare e carteggiare a fondo queste parti, oppure procedere alla sverniciatura con sverniciatore. Lavare con diluente da lavaggio, o con acqua e sapone quindi applicare una o più mani di medesimo prodotto o smalto sintetico, intervallate da leggera carteggiatura.

Applicazioni consigliate: a pennello, rullo, ad immersione, a spruzzo, airless.

Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante

Temperatura dell'ambiente: min. 10°C / max 35°C

Umidità relativa dell'ambiente: < 75%

Temperatura del supporto: min. 10°C / max 35°C

DILUIZIONE

Il prodotto è da impiegare tal quale, oppure previa diluizione con diluente sintetico universale.

Si raccomanda una accurata mescolazione del prodotto prima dell'applicazione, in modo tale da garantire la costante omogeneità del prodotto.

STOCCAGGIO

In ambiente fresco e ben ventilato.

Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto e al riparo dal gelo e da fonti di calore.



Quality Management System certified ISO 9001:2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



CARATTERISTICHE FISICHE (a 20 °C e 50% - 60% U.R.)

Peso specifico	1,15 ± 0.15 Kg./l a seconda della colorazione.
Resa (*)	9 m ² /l per mano
Tempo di deflusso	1200 . 3000 cP Brookfield vel.60 20°C
Essiccazione	5 ore fuori impronta 12 ore in profondità
Adesione (**)	Massima dopo 7-10 giorni dall'applicazione
Vita di stoccaggio	Almeno 36 mesi

Il prodotto è disponibile nelle tonalità: colori a cartella.

(*) La resa dipende dalla natura e dalla porosità della superficie.

(**) La reticolazione completa di un prodotto a solvente è dipendente dallo spessore applicato.

CLASSIFICAZIONE VOC

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. VOC espressi in g/litro di prodotto pronto all'uso:

Limite massimo : 500,00 (2010)

VOC del prodotto : 500,00

PRECAUZIONI

Oltre alle segnalazioni di rischio e precauzione che regolano TIXEZINC nella forma di produzione e che sono riportate sul contenitore, si consiglia, prima di effettuare l'applicazione del prodotto, di consultare la relativa SCHEDA DI SICUREZZA. E comunque buona norma impiegare guanti ed occhiali di protezione, ed effettuare l'applicazione in ambiente ben aerato.



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Family: SOLVENT SPECIALTY Product: TIXEZINC

DESCRIPTION

Glossy anti-corrosion universal enamel, particularly suitable for grinding or finishing, for iron, galvanized sheet steel, copper, aluminum, metal alloys. Also suitable for wood, plastic materials.

MAIN FEATURES

- Excellent adhesion on metal
- High gloss
- Anti-corrosive action
- External resistance

USE

Use as an enamel finish or anchoring base for synthetic enamels, railings, gates, galvanized supports, iron or metal alloys, for outdoor or indoor use. Possibility of use also on wood, glass, plastic materials.

APPLICATION

The surface to be painted with TIXEZINC must be prepared with suitable treatment, namely:

ON NEW SUPPORTS: For better anchoring and longer life time, the surface must be carefully degreased with water and soap or rinse aid. If necessary, stain rust in detachment and apply one or more hands of the same product or synthetic enamel, at least 12 hours apart.

ON PAIRED SUPPORTS: If the pre-existing paint layer does not advise full removal, degrease with water and detergent, rinse.

If the pre-existing paints are in detachment, brush and sand all these parts thoroughly, or if the paint is painted with a paintbrush. Wash with a diluent by washing, or with soap and water then apply one or more hands of the same product or synthetic enamel, with slight sanding.

Recommended applications: brush, roller, diving, spraying, airless.

Environmental and support conditions:

The support must be dry, free of dust, lukewarm, and any other pollutant

Ambient temperature: min. 10 ° C / max 35 ° C

Relative humidity of the environment: <75%

Support temperature: min. 10 ° C / max 35 ° C

DILUTION

The product is to be used as such, or after dilution with universal synthetic diluent.

It is recommended to mix the product thoroughly before application, so as to guarantee the consistent homogeneity of the product.

STORAGE

In a cool and well-ventilated environment.



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Keep the jar tightly closed, upside down and protected from frost and heat.

PHYSICAL CHARACTERISTICS (at 20 ° C and 50% - 60% U.R.)

Specific weight 1.15 - 0.15 kg / l depending on staining.

Yield (*) 9 m² / l per hand

Outflow time 1200 - 3000 cP Brookfield vel.60 20 ° C

Drying time 5 hours off

12 hours in depth

Adhesion (**) Maximum after 7-10 days after application

Storage life At least 36 months

The product is available in shades: folder colors.

(*) The yield depends on the nature and porosity of the surface.

(**) The complete crosslinking of a solvent product is dependent on the thickness applied.

VOC CLASSIFICATION

High performance single-component paints. VOCs expressed in g / liter of product ready to use:

Maximum limit: 500,00 (2010)

VOC of the product: 500,00

PRECAUTIONS

In addition to the risk and precautionary warnings that regulate TIXEZINC in the form of production and which are listed on the container, it is advisable to consult the SAFETY DATA SHEET before applying the product.

It is good practice to use gloves and goggles, and apply the application in a well-ventilated environment.