



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY  
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397  
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992  
**MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT**



## Famiglia: SMALTI ALL'ACQUA



## Prodotto: PRIMER

### DESCRIZIONE

Fondo universale all'acqua. Prodotto verniciante all'acqua pronto all'uso, utilizzato come primer anticorrosivo per ferro e riempitivo per legno, da destinarsi poi alla ricopertura con smalti di finitura.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottima copertura ed effetto riempitivo
- Buona anticorrosione
- Buona resistenza
- Facilità d'impiego

### IMPIEGO

Consigliato per la preservazione del ferro e preparazione del legno; può essere utilizzato anche su altre superfici difficili come plastica, acciaio, lamiera zincata, alluminio, muratura, che esposte agli agenti atmosferici richiedono un ciclo di protezione composto da fondo e finitura.

### APPLICAZIONE

La superficie da verniciare deve essere preparata con trattamento idoneo, e precisamente:

**SU SUPPORTI NUOVI IN FERRO:** per un miglior ancoraggio e per una maggiore durata nel tempo, la superficie deve essere carteggiata, eliminando ruggine soprattutto quella in fase di distacco. Occorre sgrassare con acqua e sapone o diluente da lavaggio, facendo eventualmente formare calamina. Applicare PRIMER all'acqua anticorrosivo e poi una o più mani di smalto all'acqua di finitura (SMALTO/ROYALTIX) a distanza di minimo 12 ore l'una dall'altra.

**SU SUPPORTI NUOVI IN LEGHE E ZINCATI:** per un miglior ancoraggio e per una maggiore durata nel tempo, la superficie deve essere carteggiata. Occorre sgrassare con acqua e sapone o diluente da lavaggio. Applicare PRIMER all'acqua anticorrosivo e poi una o più mani di smalto all'acqua di finitura (SMALTO/ROYALTIX) a distanza di minimo 12 ore l'una dall'altra.

**SU SUPPORTI NUOVI IN LEGNO:** per un miglior effetto uniforme, ipotizzare applicazione di Primer all'acqua come fondo di preparazione per chiudere meglio il poro del legno. Applicare PRIMER all'acqua e poi una o più mani di smalto all'acqua di finitura (SMALTO/ROYALTIX) a distanza di minimo 12 ore l'una dall'altra.

**SU SUPPORTI GIÀ VERNICIATI:** qualora lo strato di vernice preesistente non ne consigli la completa asportazione, sgrassare con acqua e detersivo, risciacquare. Se le vernici preesistenti sono in fase di distacco spazzolare / carteggiare a fondo, specialmente le parti interessate da ruggine in fase di distacco, oppure procedere alla sverniciatura con sverniciatore. Lavare con diluente da lavaggio, o con acqua e sapone. Applicare PRIMER all'acqua anticorrosivo e poi una o più mani di smalto all'acqua di finitura (SMALTO/ROYALTIX) a distanza di minimo 12 ore l'una dall'altra.

La ricopertura di PRIMER deve essere eseguita con smalti all'acqua. Si sottolinea l'importanza dei consumi relativi alla resa m<sup>2</sup>/litro, in quanto l'azione protettiva di questo prodotto, si basa anche e soprattutto sugli spessori applicati: spessori inferiori possono ledere all'effetto antiruggine.

Applicazioni consigliate: a pennello, rullo, spruzzo.



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY  
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397  
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992  
**MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT**



Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante

Temperatura dell'ambiente: min. 10°C / max 35°C

Umidità relativa dell'ambiente: < 75%

Temperatura del supporto: min. 10°C / max 35°C

### DILUIZIONE

Il prodotto è pronto all'uso e discrezionalmente si può diluire con acqua per migliorare la distensione o l'adesione a spruzzo. Si sottolinea l'importanza dei consumi relativi alla resa m<sup>2</sup>/litro, in quanto l'azione protettiva di questo prodotto, si basa anche e soprattutto sugli spessori applicati: spessori inferiori possono ledere all'effetto antiruggine.

Si raccomanda una accurata mescolazione del prodotto prima dell'applicazione, in modo tale da garantire la costante omogeneità del prodotto.

### STOCCAGGIO

Conservare il barattolo ben chiuso, al riparo dal gelo e da fonti di calore.

### CARATTERISTICHE FISICHE (a 20°C e 50% - 60% U.R.)

Peso specifico	1.3 ± 0.15 Kg/l
Resa (*)	8-10 m <sup>2</sup> /l per mano
Viscosità	2000-3000 cP Brookfield vel.60
Essiccazione	3 ore fuori impronta 18 ore in profondità
Adesione e resistenza (**)	Massima dopo 15 giorni dall'applicazione
Vita di stoccaggio	Almeno 36 mesi

(\*) La resa dipende dalla natura e dalla porosità della superficie.

(\*\*) La reticolazione completa di un prodotto è dipendente dallo spessore applicato, e dalle condizioni climatiche.

Disponibile nella colorazione bianco e grigio.

### PRECAUZIONI

Oltre alle segnalazioni di rischio e precauzione che regolano PRIMER nella forma di produzione e che sono riportate sul contenitore, si consiglia, prima di effettuare l'applicazione del prodotto, di consultare la relativa SCHEDA DI SICUREZZA. E comunque buona norma impiegare guanti ed occhiali di protezione, ed effettuare l'applicazione in ambiente ben aerato.



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY  
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397  
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992  
**MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT**



## Family: WATER-BASED ENAMEL



## Product: PRIMER

### DESCRIPTION

Universal background to water. Ready-to-use water-based varnishing product, used as an anticorrosive primer for iron and wood filler, to be then used for coating with finishing enamels.

### MAIN FEATURES

- Excellent coverage and filling effect
- Good anti-corrosion
- Good resistance
- Ease of use

### USE

Recommended for the preservation of iron and wood preparation; it can also be used on other difficult surfaces such as plastic, steel, galvanized sheet, aluminum, masonry, which, when exposed to atmospheric agents, require a protection cycle consisting of bottom and finish.

### APPLICATION

The surface to be painted must be prepared with suitable treatment, namely:

**ON NEW IRON SUPPORTS:** for a better anchorage and for a longer life, the surface must be sanded, eliminating rust, especially the detaching one. It is necessary to degrease with water and soap or washing diluent, eventually forming a calamine. Apply PRIMER to the anticorrosive water and then one or more coats of enamel to the finishing water (SMALTO / ROYALTIX) at a minimum distance of 12 hours from each other.

**ON NEW SUPPORTS IN ALLOYS AND GALVANIZED:** for a better anchorage and a longer life, the surface must be sanded. It is necessary to degrease with water and soap or washing diluent. Apply PRIMER to the anticorrosive water and then one or more coats of enamel to the finishing water (SMALTO / ROYALTIX) at a minimum distance of 12 hours from each other.

**ON NEW WOODEN SUPPORTS:** for a better uniform effect, hypothesize application of Primer to water as a preparation primer to better close the wood's pore. Apply PRIMER to the water and then one or more coats of enamel to the finishing water (SMALTO / ROYALTIX) at a minimum distance of 12 hours from each other.

**ON PAINTED SURFACES:** if the pre-existing paint layer does not recommend complete removal, degrease with water and detergent, rinse. If the existing varnishes are in the phase of detachment, brush / sand thoroughly, especially the parts affected by the detaching rust, or proceed with the paint stripping with paint stripper. Wash with washing diluent, or with soap and water. Apply PRIMER to the anticorrosive water and then one or more coats of enamel to the finishing water (SMALTO / ROYALTIX) at a minimum distance of 12 hours from each other.

The coating of PRIMER must be carried out with water-based enamels. The importance of consumption relative to the m<sup>2</sup> / liter yield is emphasized, since the protective action of this product is based also and above all on the applied thicknesses: lower thicknesses can damage the anti-rust effect.

Recommended applications: by brush, roller, spray.



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY  
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397  
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992  
**MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT**



Environmental and support conditions:

The substrate must be dry, free of dust, grease and any other pollutant

Room temperature: min. 10 ° C / max 35 ° C

Relative humidity of the environment: <75%

Support temperature: min. 10 ° C / max 35 ° C

### DILUTION

The product is ready to use and can be diluted with water to improve distension or spray. The importance of consumption relative to the m<sup>2</sup> / liter yield is emphasized, since the protective action of this product is based also and above all on the applied thicknesses: lower thicknesses can damage the anti-rust effect.

A careful mixing of the product before application is recommended, in order to guarantee the constant homogeneity of the product.

### STORAGE

Keep the tin tightly closed, protected from frost and sources of heat.

### PHYSICAL CHARACTERISTICS

(at 20 ° C and 50% - 60% U.R.)

Specific weight	1.3	0.15 Kg / l
Yield (*)	8-10	m <sup>2</sup> / l per coat
Viscosity	2000-3000	cP Brookfield vel.60
Drying	3	hours off impression
	18	hours in depth
Adhesion and resistance (**)	Maximum after 15 days from application	
Storage life	At least 36 months	

(\*) The yield depends on the nature and porosity of the surface.

(\*\*) Complete cross-linking of a product is dependent on the applied thickness and climatic conditions.

Available in white and gray color.

### PRECAUTIONS

In addition to the risk and precautionary signs that regulate PRIMER in the form of production and which are shown on the container, it is recommended, before applying the product, to consult the relevant SAFETY DATA SHEET.

However, it is good practice to use protective gloves and goggles, and to apply it in a well-ventilated area.