



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Famiglia: **SMALTI DECORATIVI**



Prodotto: **METAL-LUX**

DESCRIZIONE

Smalto all'acqua per interno indicato per riprodurre un effetto metallizzato in varie tonalità di colore.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Effetto decorativo metallizzato
- Ottima copertura
- Ottima adesione
- Ottima lavabilità
- Facilità di impiego

IMPIEGO

Indicato al raggiungimento di finiture metallizzate ideali per ambienti di prestigio. METAL-LUX è dotato di elevatissima copertura già in mano singola, di ottima adesione e lavabilità, conferendo alle superfici applicate un aspetto cromaticamente moderno. Destinato a superfici murali, mobili, utensili, elementi di arredo di varia natura (intonaco, cartongesso, legno, metalli)

APPLICAZIONE

La superficie da verniciare con METAL-LUX deve essere preparata con trattamento idoneo, e precisamente:

SU SUPPORTI NUOVI IN FERRO: per un miglior ancoraggio e per una maggiore durata nel tempo, la superficie deve essere carteggiata, eliminando ruggine soprattutto quella in fase di distacco. Occorre sgrassare con acqua e sapone o diluente da lavaggio, facendo eventualmente formare calamina. Applicare Primer all'acqua anticorrosivo e poi una o più mani di METAL-LUX a distanza di minimo 12 ore l'una dall'altra.

SU SUPPORTI NUOVI IN LEGHE E ZINCATI: per un miglior ancoraggio e per una maggiore durata nel tempo, la superficie deve essere carteggiata. Occorre sgrassare con acqua e sapone o diluente da lavaggio. Applicare una o più mani di METAL-LUX a distanza di minimo 12 ore l'una dall'altra.

SU SUPPORTI NUOVI IN LEGNO: per un miglior effetto uniforme, ipotizzare applicazione di Tixite acqua come fondo di preparazione. Applicare una o più mani di METAL-LUX a distanza di minimo 12 ore l'una dall'altra.

SU SUPPORTI IN MELAMMINICO, FORMICA, FOREX: per un miglior ancoraggio e per una maggiore durata nel tempo, la superficie deve essere carteggiata in modo approfondito, perché l'adesione su questi materiali è difficile, ipotizzando anche l'impiego di un primer ancorante. Applicare una o più mani di METAL-LUX a distanza di minimo 12 ore l'una dall'altra.

SU SUPPORTI GIA' VERNICIATI: qualora lo strato di vernice preesistente non ne consigli la completa asportazione, sgrassare con acqua e detersivo, risciacquare. Se le vernici preesistenti sono in fase di distacco spazzolare / carteggiare a fondo, specialmente le parti interessate da ruggine in fase di distacco oppure procedere alla sverniciatura con sverniciatore. Lavare con diluente da lavaggio, o con acqua e sapone, quindi applicare Primer all'acqua se trattasi di ferro e successivamente una o più mani di prodotto a distanza di minimo 12 ore l'una dall'altra.

Applicazioni consigliate: a pennello, rullo, spruzzo.

Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante

Temperatura dell'ambiente: min. 10°C / max 35°C



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Umidità relativa dell'ambiente: < 75%
Temperatura del supporto: min. 10°C / max 35°C

DILUIZIONE

Il prodotto è da impiegare tal quale, oppure discrezionalmente diluibile con acqua. Si raccomanda una accurata mescolazione del prodotto prima dell'applicazione, in modo tale da garantire la costante omogeneità del prodotto.

STOCCAGGIO

In ambiente fresco e ben ventilato.

Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto e al riparo dal gelo e da fonti di calore.

CARATTERISTICHE FISICHE (a 20 °C e 50% - 60% U.R.)

Peso specifico	1.10 ± 0.15 Kg./l
Resa (*)	10 m ² /l per mano
Viscosità	3000 –6000 cP Brookfield vel.60
Essiccazione	3 ore secco al tatto 18 ore secco in profondità
Adesione e resistenza	Massima dopo 15 giorni dall'applicazione
Vita di stoccaggio	Almeno 36 mesi

(*) La resa dipende dalla natura e dalla porosità della superficie.

Il prodotto è disponibile nelle colorazioni di cartella e nei formati 125 e 500ml.

PRECAUZIONI

Oltre alle segnalazioni di rischio e precauzione che regolano METAL-LUX nella forma di produzione e che sono riportate sul contenitore, si consiglia, prima di effettuare l'applicazione del prodotto, di consultare la relativa **SCHEDA DI SICUREZZA**.

E' comunque buona norma impiegare guanti ed occhiali di protezione, ed effettuare l'applicazione in ambiente ben aerato.



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Family: DECORATIVE ENAMELS



Product: METAL-LUX

DESCRIPTION

Water-based enamel for interiors suitable for reproducing a metallic effect in various color shades.

MAIN FEATURES

- Metallic decorative effect
- Excellent coverage
- Excellent adhesion
- Excellent washability
- Ease of use

USE

Indicated for achieving metallic finishes ideal for prestigious environments. METAL-LUX has very high coverage already in a single coat, excellent adhesion and washability, giving the applied surfaces a chromatically modern appearance. Intended for wall surfaces, furniture, tools, furnishing elements of various kinds (plaster, plasterboard, wood, metals)

APPLICATION

The surface to be painted with METAL-LUX must be prepared with a suitable treatment, namely:

ON NEW IRON SUPPORTS: for better anchoring and for greater durability over time, the surface must be sanded, eliminating rust, especially that which is flaking. It is necessary to degrease with water and soap or washing thinner, eventually forming calamine. Apply anticorrosive water primer and then one or more coats of METAL-LUX at least 12 hours apart from each other.

ON NEW ALLOY AND GALVANIZED SUBSTRATES: for better anchoring and longer life, the surface must be sanded. Degrease with soap and water or washing thinner. Apply one or more coats of METAL-LUX at least 12 hours apart.

ON NEW WOODEN SUBSTRATES: for a better uniform effect, hypothesize the application of Tixtite water as a preparation base. Apply one or more coats of METAL-LUX at least 12 hours apart.

ON MELAMINE, FORMICA, FOREX SUPPORTS: for better anchoring and greater durability over time, the surface must be sanded thoroughly, because adhesion on these materials is difficult, also assuming the use of an anchoring primer. Apply one or more coats of METAL-LUX at least 12 hours apart.

ON ALREADY PAINTED SUBSTRATES: if the pre-existing layer of paint does not recommend complete removal, degrease with water and detergent, rinse. If the pre-existing paints are flaking, brush / sand thoroughly, especially the parts affected by flaking rust, or proceed with paint stripping with paint remover. Wash with washing thinner, or with soap and water, then apply water Primer if it is an iron and then one or more coats of product at least 12 hours apart from each other.

Recommended applications: brush, roller, spray.

Environment and substrate conditions:

The substrate must be dry, free from dust, grease and any other polluting substance

Ambient temperature: min. 10°C / max 35°C

Relative humidity of the environment: < 75%

Substrate temperature: min. 10°C / max 35°C

DILUTION

The product is to be used as it is, or can be diluted with water at one's discretion. Thorough mixing of the product is

Revisione 02 del 30/11/2023



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



recommended before application, in order to ensure constant homogeneity of the product.

STORAGE

In a cool and well-ventilated place.

Keep the jar tightly closed, upside down and away from frost and heat sources.

PHYSICAL CHARACTERISTICS (at 20 °C and 50% - 60% R.H.)

Specific weight	1.10 □ 0.15 Kg./l
Yield (*)	10 m ² /l per coat
Viscosity	3000 –6000 cP Brookfield vel.60
Drying	3 hours touch dry 18 hours deep dry
Maximum adhesion and resistance 1	5 days after application
Storage life	At least 36 months

(*) The yield depends on the nature and porosity of the surface.

The product is available in the colors of the folder, 125 and 500ml.

PRECAUTIONS

In addition to the warnings of risk and precautions which regulate METAL-LUX in the form of production and which are shown on the container, it is advisable, before applying the product, to consult the relative SAFETY DATA SHEET. However, it is good practice to use gloves and goggles, and to apply in a well-ventilated area.